



# 全自动钢卷尺检定装置

## 型号 ISC-T5001C

- 采用数字化图像识别技术对数据进行运算处理, 检定准确性高, 测量速度快, 工作效率高
- 智能化检测, 避免人为测量误差
- 直流电机控制砝码进行自动挂载和卸载, 噪音低, 抖动小
- 铝型材框架, 安装方便, 造型美观, 水平性好, 可根据客户需求延伸长度
- 加持装置可对X轴向进行微调, 快速精确对零; 加持面调整采用关节球头, 提高加持面接触, 避免尺带侧滑
- 6个高清工业相机, 可根据需求测量任意位置; 一键自动识别, 自动计算
- 测量系统可批量录入被检尺信息, 框选线纹后自动读取钢卷尺刻度, 自动计算误差, 对测量数据进行存储, 自动生成原始记录和报告
- 还可对纤维卷尺, 测绳等计量器具进行检定



### 技术参数

|             |        |                                |
|-------------|--------|--------------------------------|
| 检定台长度       |        | 5m,*可分段测量 (1~100)m             |
| 标准钢卷尺精度     |        | ±(0.03mm+3×10 <sup>-5</sup> L) |
| 检定台台面直线度    |        | ≤0.1mm/m                       |
| 检定台面与被检尺摩擦力 |        | ≤4N                            |
| 读数显微镜       | 分辨率    | 0.01mm                         |
|             | 放大倍率   | 20X                            |
|             | 有效视场范围 | 6mm                            |

\* 检定台可定制长度 (5m~50m)

### 标准配置

|                    |    |
|--------------------|----|
| 主机                 | 1个 |
| 5m标准钢卷尺            | 1个 |
| 高清工业相机             | 6个 |
| 5kg砝码 (8914-5KGM1) | 2个 |
| 尺带夹                | 2个 |
| 软件                 | 1套 |
| 电脑                 | 1套 |
| 打印机                | 1套 |
| 零位点                | 2个 |
| 50mm玻璃线纹尺          | 1个 |